

A S^t Just le 10 juin 2024.

Questions CGT DS Smith S^t Just Au CS2E de juin 2024.

1. Le CS2E demande une copie du courrier de la direction adressé en réponse de celui de l'inspection du travail du 10 octobre 2023 (2^{ème} demande).
2. Montant de la PFE pour le site de S^t Just.
3. Montant de la participation.
4. Santé – Sécurité – Conditions de travail.
 - 3.1. Point accident de travail sur de mai 2024 et cause.
 - 3.2. Nombre de soins et localisation sur de mai 2024.
 - 3.3. Transmission des CAT ?
 - 3.4. Présentation des conclusions et actions mises en place du groupe de travail qui devait être mis en place à la suite de la personne retrouvée de nuit sur le site le 10 janvier ?
 - 3.5. Présentation du plan d'évacuation.
 - 3.6. Le taqueur frontal empileur de la 2005 ne s'arrête pas même en mettant un stop, un arrêt d'urgence ou même la clé de verrouillage (idem au chargeur). Date d'intervention afin d'éviter un nouvel accident ?
 - 3.7. Ne peut-on pas mettre une échelle au niveau de l'empileur 2005 pour monter débourrer comme c'était à la 1604 ?
 - 3.8. Pourrait-on mettre un bouton marche/arrêt pour les courroies de transfert de l'empileur de la 2005 ?
 - 3.9. L'asservissement de la porte du chargeur 616 n'arrête pas le convoyeur en amont quand celle-ci est ouverte. Faut-il un accident pour avoir une intervention ? dans le cas contraire, date de l'intervention ?
 - 3.10. À la suite de la réponse sur la commande ASTRAZENECA pour les palettes, a-t-on proposé d'autres choix au client ? Ce sont des commandes de plus de 100 palettes EUROPE 80 /120 avec des quantités par palettes ridicules, les salariés se ruinent la santé sur cette commande.

- 3.11. Pourrait-on équiper les salariés de podomètres cela permettrait à OPEO de faire de beaux graphiques sur les kms parcourus par les salariés.
- 3.12. Il n'y a pas de sécurité sur le plateau presseur entrée magasin 2 (PP1) et dans quel délai ?
- 3.13. Pourrait-on avoir des gants qui tiennent un peu plus longtemps et qui ne tachent pas les plaques ?
- 3.14. Pourrait-on mettre un pont sur le convoyeur entre la navette et la cercluse ?
- 3.15. Pourquoi les palettes VKR n'arrivent pas dépiler sur le 1628. Elles font plus de 25kg et cela a un impact néfaste sur la santé des salarié.es. Ou alors rajouter une personne en plus.
- 3.16. Il y a toujours des problèmes de sécurité avec les palettes avec les clous qui ressortent par le dessus. Nous avons déjà eu un accident sur une situation similaire. Quel est le plan d'action mis en place par la direction pour répondre à ses obligations en matière de santé et de sécurité ?
- 3.17. Il y a une roue à changer sur le CR1. Cela engendre un risque d'accident mais aussi une dégradation des conditions de travail avec des chutes de chevalets. Date de remplacement de cette roue ?
- 3.18. Pourquoi attendre une visite importante pour remédier à différents problèmes, comme la sécurité, au lieu de tourner régulièrement sur le site toute l'année et de gérer les problèmes en continu ?
- 3.19. Il y a eu un presque accident fait sur DOMINO 1 pour la commande IP sortie de 2003. Les poses arrivent non-séparées, quand sera remis en état le BREAKEUR ?
- 3.20. Le CS2E vous demande des explications sur les déchets entreposés derrière l'annexe, cela est totalement incompatible avec le « good planet » que vous revendiquiez en bas de vos mails.

5. Activité usine :

- 4.1. Point sur l'activité de S^t Just et des autres sites DS Smith.
- 4.2. Point sur les heures supplémentaires et samedi matin prévues sur juillet 2024.
- 4.3. En fin d'exercice si nous étions à zéro la direction nous a dit que ce serait très bien. A la fin de l'exercice nous sommes à plus de 3 M€, pourquoi les salariés n'ont rien eu de plus ?
- 4.4. À la suite de l'article sur les KAYPALS à Nantes, cela va encore être S^t Just qui est lésé, c'est pourtant notre usine qui a inventé ce produit. Comment comptez-vous défendre ce produit innovant sur notre site ?
- 4.5. Est-ce que comme pour la France la faillite est programmée pour l'usine de S^t Just ?
- 4.6. Comme MACRON qui se rêve en sauveur du monde est-ce que M. MAGNIER se rêve d'être le sauveur de notre usine et surtout comment compte-t-il s'y prendre ?
- 4.7. Y a-t-il une réponse sur le fait de travailler du matin et de nuit en cas de fortes chaleurs ?

- 4.8. Quand allons-nous arrêter du travail dans l'urgence et d'éteindre le feu tous les jours cela cause du stress en permanence. Ce mode de fonctionnement est à contre-courant de l'enquête RPS diligentée en 2022.
- 4.9. Le CS2E vous demande de remettre en place les petites cornières car il y a un besoin à l'entrée magasin 1 notamment sur les ASTRZENECA. Quand allez-vous le faire ?

6. Mouvement du personnel.

- 5.1. Point sur les intérimaires.
- 5.2. Point sur les recrutements en cours.
- 5.3. Le CS2E veut l'ensemble des fiches de poste en vigueur sur le site.
- 5.4. Pourquoi certains intérimaires ont le droit de choisir la place qui leur plait ?
- 5.5. Combien de coefficients ont été donnés ?
- 5.6. Quand sont prévues des formations de conducteurs ?
- 5.7. Quand un salarié accepte de conduire une machine alors qu'il n'est que sous-conducteur en formation serait-il possible au moins de ne pas être sur son dos et le stresser ?
- 5.8. Il y a un manque chronique de personnel dans l'ensemble des services. Quand allez-vous vous décider à embaucher afin de mettre un frein à la décadence actuelle du site ?
- 5.9. Un salarié de la presse à balle attend toujours une visite médicale afin que ses restrictions puissent être retirées car il souhaite retourner sur machine. Pourquoi la direction se rebute à cette décision ?
- 5.10. Les informations transmises sur l'écran salle de pause ne le sont pas sur les autres écrans (salle de pause MO et pointeuse). Pourriez-vous faire en sorte qu'elles le soient ?

7. Prime de performance.

- 6.1. Taux indicatif de PP de mai 2024.
- 6.2. Nombre de réclamation et coût de ces réclamations sur mai 2024.
- 6.3. Qu'en est-il de la commande Cartonnerie du valois ? En quoi cela gêne le client ?
- 6.4. Pourquoi autant de prélèvements pour LESAFFRE, cela reste 3 semaines sans avoir été contrôlé alors que ça devrait être fait le jour même pour pouvoir partir au magasin. Ça représente l'équivalent d'une palette qui va finir au broyeur.

10. Point production travaux projets.

- 10.1. Planning d'intervention maintenance sur juillet 2024.
- 10.2. A la banderoleuse domino les convoyeurs sortent de leur logement quand la marche arrière est mise, quand cela sera réparé ?
- 10.3. Date d'intervention pour la vis qui sert à boucher un trou sur le tuyau sous pression à la chaufferie.

- 10.4. Convoyeurs de stockage TANABE et DOMINO, est-ce que la maintenance ne peut pas y regarder ? Il y a peu de temps c'était M. Nicolas PELLETIER qui rentrait dans les programmes.
- 10.5. Les convoyeurs stockage de la 2005 ne fonctionnent toujours pas et il faut aller pousser les chevalets. A quand une réparation digne de ce nom ?
- 10.6. Combien d'entretiens hebdomadaire ont été fait sur la 2005 depuis 6 mois ?
- 10.7. Il n'y a plus de centreur sur la 2101, les 8 semaines qui avaient été annoncées sont passées et toujours rien, date d'intervention.
- 10.8. Les chaines du palettiseur du chargeur de la 2101 devaient être changées et là encore toujours rien de fait. Date d'intervention.
- 10.9. Date d'arrivée du transpalette prévu pour la TANABE ?
- 10.10. Quand sera résolu le problème de prise de pince sur la 2102 ?
- 10.11. Quand sera rebouché le nid d'autruche sur la route du parking ouvriers ?
- 10.12. Quand seront réparées les fuites du toit au niveau de l'expédition ?
- 10.13. Quand sera finalisé la réparation de la fosse entrée magasin 2 ? (Elle remonte au ralenti et la fixation de la cellule sur le mur est HS).
- 10.14. Il manque 2 rouleaux sur le convoyeur expédition PP3. Date d'intervention.
- 10.15. Pourrait-on remettre un téléphone et un PC à l'entrée magasin 2 ?
- 10.16. Serait-il possible de pouvoir sélectionner les bandes à l'entrée magasin 2 ?
- 10.17. Pourrait-on mettre un pont sur le convoyeur entre la navette et la cercluse ?
- 10.18. Sur la voie rapide entrée magasin 2 les palettes restent bloquées au niveau du renvoi d'angle, serait-il possible de prévoir une intervention et dans quel délai ?
- 10.19. Pouvez-vous remettre de niveau la table tournante entrée magasin 2 et quand ?
- 10.20. Serait-il possible de pouvoir sélectionner les bandes à l'entrée magasin 2 ?
- 10.21. 1628-2, comment se fait-il qu'il n'y ait eu que 3 entretiens/nettoyages depuis le 1^{er} janvier 2024 ?
- 10.22. Quant sera remise en état la fontaine sous le bureau des chefs de secteur ?

11. Les commandes stockées dans le WIP pourraient-elles être identifiées sur PCTOPP ?

12. Pourrait-on remettre un téléphone et un PC à l'entrée magasin 2 ?

13. A quand la mise en place d'un vrai plan de maintenance préventif avant d'arrêter les pannes à répétitions ?

14. Pourquoi attendre une visite importante pour remédier à différents problèmes, comme la sécurité, au lieu de tourner régulièrement sur le site toute l'année et de gérer les problèmes en continu ?

15. Envisagez-vous de mettre en place des bornes électriques dans un futur proche ?

16. Pourquoi ne pas avoir pensé à mettre des panneaux solaires vu la place qu'il y a sur le site ?

17. Les rapports de performance sont scannés et informatisés. Y-t-il une analyse dessus et si oui, qui et quel retour pouvons-nous avoir ?

18. Divers.

